



КОШТОРИСНІ НОРМИ УКРАЇНИ

**Ресурсні елементні кошторисні норми
на реставраційно-відновлювальні роботи**

**Збірник 25
«РЕСТАВРАЦІЯ І ВІДТВОРЕННЯ
ОСВІТЛЮВАЛЬНИХ ПРИЛАДІВ»**

ЗАТВЕРДЖЕНО: наказ Міністерства розвитку громад та територій
України
від 07 грудня 2021 № 322

1 ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА

1.1 Загальні вказівки

1.1.1 Даний збірник містить ресурсні елементні кошторисні норми на реставраційно-відновлювальні роботи (витрати труда робітників, кошторисні норми витрати будівельних матеріалів), необхідні для визначення потреби в ресурсах при виконанні робіт з реставрації і відтворення освітлювальної арматури, а також реставрації і відтворення кришталевих підвісок.

1.1.2 Нормами даного збірника поряд з основними роботами враховані наступні допоміжні роботи:

- підношення матеріалів, інструментів і пристосувань у межах робочої зони;
- розбір креслень;
- підготовка інструментів

1.1.3 Нормами збірника передбачені роботи з розбирання і збирання освітлювальної арматури в залежності від їх складності з наступною класифікацією:

- до простих робіт відносяться розбирання і збирання деталей простої конфігурації з одним місцем кріплення гвинтом;
- до робіт середньої складності відносяться розбирання і збирання деталей з конфігурацією середньої складності, з двома місцями кріплення на гвинтах чи за допомогою болта з гайкою;
- до складних робіт відносяться розбирання, шляхом обрізки, деталей кріплення, розбирання і збирання деталей складної конфігурації з кількістю місць кріплення однієї деталі більше 2-х або кріпленням у паз типу "ластівчин хвіст", "квадрат" і т.д.

2 КОШТОРИСНІ НОРМИ

Група 1. Демонтаж люстр і бра

Склад робіт: Огляд приміщення. Демонтаж електропроводу. Спуск люстри чи бра. Розбирання люстр на окремі вузли з маркуванням. Зняття пристосувань. Навантаження деталей люстр чи бра на автомашину, перевезення, розвантаження і перенесення до місця реставрації.

Вимірник : 1 предмет

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Предмет, маса, кг, до				
			50		будь-яких розмірів з крихким і деталям и	100	
			без крихких деталей з найбільшим виміром (висота, ширина), м			без крихких деталей з найбільшим виміром (висота, ширина), м	
			до 1,0	більше 1,0	до 1,0	більше 1,0	
			25-1-1	25-1-2	25-1-3	25-1-4	25-1-5
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	23,41	31,05	35,48	56,18	60,6
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5

Закінчення групи 1 (норми з 6 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Предмет, маса, кг, до				
			100	300			500
			будь-яких розмірів з крихкими деталями	будь-яких розмірів			
				без крихких деталей	з крихкими деталями	без крихких деталей	з крихкими деталями
			25-1-6	25-1-7	25-1-8	25-1-9	25-1-10
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	71,5	93,5	116,87	233,75	302,5
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
111-975	Матеріали: Сталь смугова, товщина 10-75мм, при ширині 100-200мм, марка Ст0	т	-	0,0007	0,0007	0,0008	0,0008
111-088	Болти із шестигранною голівкою, діаметр різьблення 6 мм	т	-	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
112-69	Дошки хвойних порід, необрізні, довжина 4-6,5м, сорт ІІІ, товщина 19-22мм	м ³	-	-	-	0,06	0,06

Група 2. Розбирання люстр і бра на окремі деталі

Склад робіт: Розбирання на окремі деталі. Маркування деталей.

Вимірник: 1 деталь

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розбирання люстр і бра		
			категорія складності		
			проста	середня	складна
			25-2-1	25-2-2	25-2-3
1	2	3	4		5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,14	0,18	0,22
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5

Група 3. Попереднє складання освітлювальної арматури на окремі вузли

Склад робіт: Розкладка і підбір деталей. Складання раніше розібраних предметів. Визначення і виявлення відсутніх деталей.

Вимірник: 1 вузол (1), 1 деталь (2)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Складання	
			попереднє на великі вузли	предметів з окремих деталей
			25-3-1	25-3-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,89	0,16
2	Середній розряд робіт		4	4
1545-16	Матеріали Гвинт латунний М5х15	т	0,0005	0,0005

Група 4. Зняття і кріплення накладних декоративних деталей

Склад робіт: Зняття накладних декоративних деталей з відгвинчуванням гвинта, що кріпить і випрямленням невеликих деформацій (1). Кріплення накладних декоративних деталей гвинтами (2).

Вимірник: 10 деталей

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Зняття деталей	Кріплення деталей
			25-4-1	25-4-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,83	0,76
2	Середній розряд робіт		3	3,5
1545-16	Матеріали Гвинти латунні М5х15	т	-	0,0001

Група 5. Розбирання і складання шандалів (висота шандала до 20 см).

Склад робіт:

При розбиранні (1): Від'єднання кінців проводу. Від'єднання пластин держаків. виправлення пом'ятостей пластин. Розбирання основи патрона. Монтаж на дрiт деталей для гальванічної обробки.

При складанні (2): Нарізка різи іншого діаметра в отворах пластин замість існуючої. З'єднання пластин з основою патрона за допомогою гвинтів. Приєднання нарізної гільзи шайб і скоби гвинтом до підстави патрона. Перевірка опору ізоляції шандала мегаометром.

Вимірник: 10 шандалів

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розбирання шандалів		Складання шандалів	
			кількість деталей у шандалі, шт.			
			до 7	більше 7	до 7	більше 7
			25-5-1	25-5-2	25-5-3	25-5-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,79	3,21	3,43	5,13
2	Середній розряд робіт		3	3	3	3
	Матеріали					
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	-	-	0,0003	0,0003

Група 6. Демонтаж і монтаж (залиття гіпсом) стійок шандалів

Склад робіт:

При демонтажі стійок (1): Звільнення вручну від гіпсу стійок шандала. Розчищення від гіпсу стійки і стаканчика.

При монтажі стійок (2): виготовлення пристосування для установки стійок шандалів. Готування гіпсу для залиття стійок шандалів. Прокладка хлорвінілової трубки для затяжки електропроводу. Залиття гіпсом стійок шандалів.

Вимірник: 10 стійок шандала

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Демонтаж стійок шандала	Монтаж стійок шандала
			25-6-1	25-6-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	13,46	7,2
2	Середній розряд робіт		3	3
	Матеріали			
111-219	Гіпсове в'язуче Г-3	т	-	0,002
	Вага матеріалів	кг	-	2,0

Група 7. виправлення деформацій литих деталей освітлювальної арматури

Склад робіт: виправлення форми скривлених литих деталей вигнутої форми (1). Розсвердлювання з'єднувальних гнізд різка на більший діаметр і нарізка різьби більшого діаметра (2). Скріплення шпилькою тріснутої по шву деталі з заготівлею шпильки, свердління отвору для шпильки, зачищення місця кріплення (3).

Вимірник: 1 дм² розгорнутої поверхні (1), 1 отвір (2), 10 шпильок (3)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виправлення форми скривлених ліній	Розсвердлювання і нарізка різьби	Скріплення шпилькою тріснутої деталі
			25-7-1	25-7-2	25-7-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,08	0,15	1,90
2	Середній розряд робіт		3	3	3
111-813	Матеріали Дріт сталевий низько-вуглецевий різного призначення оцинко-ваний, діаметр 3 мм	т	-	-	0,00005

Група 8. виправлення деформацій деталей освітлювальної арматури, виконаних методом тиску чи виколотки

Склад робіт: виправлення деформацій поверхні деталей (ум'ятин, скривлень).

Вимірник: 1 дм² деформованої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Форма поверхні	
			плоска	опукло-вгнута
			25-8-1	25-8-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,38	0,92
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5

Група 9. Промивання деталей поверхнево-активними рідинами

Склад робіт: Готування розчину. Замочування деталей в розчині. Промивання в розчині щіткою із зачищенням (при необхідності). Промивання проточною холодною, а потім гарячою водою. Протирання деталей із просушуванням на електропечі.

Вимірник: 1 дм² розгорнутої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Форма поверхні деталі					
			пласка		опукло-вгнута		рельєфна	
			площа поверхні деталі у дм ²					
			до 1,0	більше 1,0	до 1,0	більше 1,0	до 1,0	більше 1,0
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,38	0,34	0,51	0,46	0,69	0,62
2	Середній розряд робіт		3	3	3	3	3	3
1546-60	Матеріали Порошок пральний	кг	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
111-963	Сода кальцинована (натрій вуглекислий), технічна	т	0,000002	0,000002	0,000002	0,000002	0,000002	0,000002
111-626	Нашатирний спирт	т	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002	0,0002
111-1608	Дрантя	кг	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004
142-10-2	Вода	м ³	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001

Група 10. Розчищення поверхні деталей з кольорових металів від старих нашарувань, що важко видаляються

Склад робіт: Розчищення деталей з кольорових металів карчеткою. Змочування поверхні деталей розчинником з наступним обережним зіскоблюванням нашарувань.

Вимірник: 1 дм² розгорнутої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Форма поверхні		
			пласка	опукло-вгнута	рельєфна
			25-10-1	25-10-2	25-10-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,93	2,64	4,1
2	Середній розряд робіт		3	3	3
111-845	Матеріали Розчинник для лакофарбових матеріалів № 647	т	0,00015	0,00015	0,00015
111-1608	Дрантя	кг	0,05	0,05	0,05

Група 11. Реставрація ланцюжків-тяг.

Склад робіт: виправлення деформацій ланок ланцюжків-тяг з повним перебиранням ланцюжків (1). виготовлення ланок ланцюга з набиванням на шаблон і перерубуванням (2). складання ланки зі здавлюванням прорізки кілець (2).

Вимірник: 1 ланка (два кільця) (1, 2), 1 шаблон (3)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виправлення деформацій ланок ланцюгів	Виготовлення	
				ланцюгів з латунного дроту	сталевих шаблону
1	2	3	25-11-1	25-11-2	25-11-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,17	0,76	1,40
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5
1632-64	Матеріали Латунь пруткова діаметром 6 мм	кг	-	0,04	-
1522-25	Припої олов'яно-свинцеві безсурм'янисті в чушках, марка ПОС61	г	-	-	0,00003
1632-117	Флюс зварювальний	кг	-	-	0,05
111-814	Дріт сталевий низьковуглеродистий різного призначення оцинкований, різного призначення діам. 6,0-6,3мм	г	-	-	0,0001

Група 12. Виготовлення кляммерів для кріплення електропроводу по обози

Склад робіт: Нарізка латунних пластин. Обпресування пластин. Обточування пластин напилком. Зароблення гострих кінців. Свердління отворів.

Вимірник: 10 кляммерів

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виготовлення кляммерів
			25-12-1
1	2	3	4
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,14
2	Середній розряд робіт		3,5
1518-13	Матеріали Смути латунні марки Л63, холоднокатані, тверді, ширина 40-100 мм, товщина 2 мм	г	0,0001

Група 13. Виготовлення ізоляційної шайби

Склад робіт: Розмітка і розкрій листового ізоляційного матеріалу. Розмітка і керновка під отвори. Свердлення отворів на верстаті. Рубання шайб вручну спеціальним пристосуванням.

Вимірник: 10 шайб

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Виготовлення ізоляційної шайби
			25-13-1
1	2	3	4
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,19
2	Середній розряд робіт		3,5
1546-54	Матеріали Пароніт листовий	т	0,0003

Група 14. Виготовлення контактної скоби (для шандалів)

Склад робіт: Розмітка і розкрій листової латуні. Зняття задирок на заготовках напилком. Розмітка і керновка отворів. Свердління отворів. Нарізка різі вручну. Загинання заготовок під кут 90°. Округлення одного кінця пластини напилком.

Вимірник: 10 скоб

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	25-14-1
			4
1	2	3	4
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	2,15
2	Середній розряд робіт		3
1518-25	Матеріали Смуги латунні, марки Л63, ширина 101-300мм, товщина 1,2 мм	т	0,00005

Група 15. Обрубка сталевих (заводських) гвинтів до потрібних розмірів

Склад робіт: Загвинчування заводських гвинтів в отвір заготовленої пластини. Зрубання гвинтів зубилом до заданого розміру. Вигвинчування готових підрубаних гвинтів із пластини. Зняття задирок зі зрубаних гвинтів напилком.

Вимірник: 100 шт.

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	25-15-1
			4
1	2	3	4
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	2,00
2	Середній розряд робіт		3
111-115	Матеріали Гвинти з напівкруглою голівкою, довжина 50 мм	т	0,0005

Група 16. Обпилювання деталей після лиття

Склад робіт: Зрубвання папків після лиття. Пророблення поверхні надфілем і напилком. Доробка обробленої поверхні шкуркою різного зерна.

Вимірник: 1 дм² розгорнутої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Категорія складності деталей			
			I	II	III	IV
			25-16-1	25-16-2	25-16-3	25-16-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,31	0,43	0,51	0,60
2	Середній розряд робіт		3	3	3	3
111-111	Матеріали					
	Папір для шліфувальних шкурок вологостійкий ОВ-120	1000м ²	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
	Вага матеріалів	кг	0,003	0,003	0,003	0,003

Група 17. Пайка деталей оловом

Склад робіт: Пайка оловом відламаних деталей з вирівнюванням і зачищенням поверхонь, що спаюються, з приготуванням кислоти і води.

Вимірник: 10 см пайки

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	25-17-1
1	2	3	4
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,54
2	Середній розряд робіт		4
1522-25	Матеріали		
	Припої олов'яно-свинцеві безсурм'янисті в чушках, марка ПОС61	г	0,00003
1632-117	Флюс зварювальний	кг	0,008
	Вага матеріалів	кг	0,031

Група 18. Покриття поверхні бронзової фарбою

Склад робіт: Покриття бронзовою фарбою внутрішніх видимих поверхонь позолочених деталей пензликом за 2 рази з розведенням фарби.

Вимірник: 1 дм² пофарбованої поверхні

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Площа деталей, дм ²	
			Більш 1	Менш 1
			25-18-1	25-18-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,08	0,19
2	Середній розряд робіт		3	3
	Матеріали			
111-833	Пудра бронзова для фарб БКП	т	0,000003	0,000003
111-845	Розчинник для лакофарбових матеріалів № 647	т	0,001	0,001

Група 19. Зарядка предметів освітлювальної арматури проводом з припаюванням кінців з внутрішньою і зовнішньою проводкою

Склад робіт: Нарізка проводу по довжині. Заправлення проводу в патрон. Часткове розбирання і збирання вузлів для монтажу електропроводу. Монтаж електропроводу в порожні кронштейни, штангу, обід чи в'язання електропроводу по монолітній освітлювальній арматурі. Скручування електропроводу в підгрупи, пайка скручених місць і очищення від шлаку й ізоляції. Перевірка на правильність з'єднання електропроводів в підгрупах. Пропайка кінців проводів. Відмічення проводів.

Вимірник: 1 світлоточка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вид проводки	
			внутрішня	зовнішня
			25-19-1	25-19-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,33	1,85
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5
	Матеріали			
1522-25	Припої олов'яно-свинцеві безсур'мянисті в чушках, марка ПОС61	т	0,000005	0,000005
1632-106	Спирт гідролізний	кг	0,05	0,05
111-310	Каніфоль соснова	т	0,00003	0,00003
1544-93	Стрічка ізоляційна прогумована на основі бавовняних тканин однобічна	кг	0,01	0,01
1545-156	Нитки швейні	кг	0,001	0,001
1545-16	Гвинт латунний М5х15	т	0,00002	0,00002
П	Трубка ПХВ	кг	0,1	0,1

Група 20. Монтаж електропроводу по бра

Склад робіт: Приєднання електропроводу до контактів електропатрона. Встановлення і припасування шандалів чи патронів по місцю. Виготовлення й встановлення ізоляційних втулок в отвори для проходу електропроводу. Перевірка на правильність з'єднання електропроводів у підгрупи на опір ізоляції електропроводів, на функціонування світлоточок.

Вимірник: 1 світлоточка

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Стандартні патрони			Нестандартні патрони		
			категорія складності					
			I	II	III	I	II	III
			25-20-1	25-20-2	25-20-3	25-20-4	25-20-5	25-20-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	10,47	12,53	13,35	12,31	14,1	15,2
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
1522-25	Матеріали Припій олов'яно-свинцевий, марка ПОС-61	т	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003
1632-106	Спирт гідролізний	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
111-310	Каніфоль соснова	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003	0,00003
1544-93	Стрічка ізоляційна	кг	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
1545-156	бавовняна	кг	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
П	Нитки швейні	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
	Трубка ПХВ	кг	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1

Група 21. Упакування деталей люстр в ящик.

Склад робіт: Упакування люстри з відмотуванням і відрізанням необхідної кількості паперу, підвіскою люстри на гак, закріпленням угорі паперу шпагатом, підгортанням його по розміру люстри, зав'язуванням шпагату, перевішуванням в інше місце. Укладання в ящик.

Вимірник: 1ящик

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Обсяг люстр. м3, до		
			1,0	2,5	більш 2,5
			25-21-1	25-21-2	25-21-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,84	2,05	3,42
2	Середній розряд робіт		2	2	2
111-102	Матеріали Папір обгортковий А, (у рулонах) маса 20 кг	1000м ²	0,035	0,065	0,090
111-1608	Дрантя	кг	0,05	0,05	0,05
1632-21	Вата бавовняна технічна	кг	0,04	0,04	0,04
111-1374	Шпагат паперовий	т	0,0007	0,0012	0,0020

Група 22. Монтаж освітлювальної арматури (люстри, бра, торшери, ліхтарі, світильники, жирандолі, канделябри й ін.).

Склад робіт: Огляд приміщення. Виготовлення пристосувань і підготовки устаткування. Перенесення на відстань до 200 м до автомашини, навантаження, перевезення і перенесення до місця встановлення освітлювальної арматури. Кріплення пристосувань. Установка блоків. Підйом освітлювальної арматури. Збирання окремих вузлів. Навішення на штангу чи гак. Зняття пристосувань.

Вимірник: 1 деталь освітлювальної арматури

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Предмет освітлювальної арматури, діаметр, до 1м				
			вага одного предмета, кг, до				
			50	100	300	500	більше 500
			25-22-1	25-22-2	25-22-3	25-22-4	25-22-5
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	26,12	53,62	96,25	231,0	254,1
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4
111-975	Матеріали Сталь смугова, товщина 10-75мм, при ширині 100-200мм, марка Ст0	т	-	-	0,0007	0,0008	0,0008
111-088	Болти із шестигранною голів-кою, діаметр різьблення 6 мм	т	-	-	0,0003	0,0003	0,0003
	Вага матеріалів	кг	-	-	1,0	1,1	1,1

Продовження групи 22 (норми з 6 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Предмет освітлювальної арматури , діаметр, більше 1м				
			вага одного предмета, кг, до				
			50	100	300	500	більш 500
			25-22-6	25-22-7	25-22-8	25-22-9-	25-22-10
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	28,87	57,75	118,25	307,87	354
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4
111-975	Матеріали Сталь смугова, товщина 10-75мм, при ширині 100-200мм, марка Ст0	т	-	-	0,0007	0,0008	0,0008
111-088	Болти із шестигранною голів-кою, діаметр різьблення 6 мм	т	-	-	0,0003	0,0003	0,0003
	Вага матеріалів	кг	-	-	1,0	1,1	1,1

Закінчення групи 22 (норми з 11 по 15)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Предмет освітлювальної арматури з порцеляновими й іншими крихкими матеріалами				
			вага одного предмета, кг, до				
			50	100	300	500	більш 500
			25-22-11	25-22-12	25-22-13	25-22-14	25-22-15
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	33,0	74,25	118,25	306,62	337,29
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5
111-975	Матеріали Сталь смугова, товщина 10-75мм, при ширині 100-200мм, марка Ст0	т	-	-	0,0007	0,0008	0,0008
111-088	Болти із шестигранною голів-кою, діаметр різьблення 6 мм	т	-	-	0,0003	0,0003	0,0003
	Вага матеріалів	кг	-	-	1,0	1,1	1,1

Глава II. Реставрація і відтворення кришталевих підвісок

Група 23. Демонтаж кришталевих підвісок

Склад робіт: Від'єднання гірлянди від арматури люстри. Роз'єднання підвісок (вийняти дріт з отвору). Розсортовування кришталевих підвісок по видах, розмірам, ступеню втрати первісного виду.

Вимірник: 1 гірлянда

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Кількість підвісок у гірлянді, шт.			
			до 15	до 25	до 35	більше 35
			25-23-1	25-23-2	25-23-3	25-23-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,10	1,58	1,98	2,51
2	Середній розряд робіт		3	3	3	3

Група 24. Очищення кришталевих підвісок від забруднень

Склад робіт: Протирання від пилу і забруднень. Промивання в теплій мильній воді, промивання в теплій воді без мила, промивання в підсиленій воді.

Вимірник: 10 підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Підвіски №№1-6	Підвіски №№7-14	Підвіски 100-150гр.
			25-24-1	25-24-2	25-24-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,9	0,66	1,24
2	Середній розряд робіт		3	3	3
	Матеріали				
111-623	Мило тверде господарське 72%	шт.	0,01	0,01	0,01
111-583	Марля побутова сувора арт.6437	10 м	0,03	0,02	0,02
1632-107	Нашатир(амоній хлористий)	кг	0,015	0,015	0,015

Група 25. Шліфування і полірування кришталевих підвісок, що втратили прозорість

Склад робіт: Шліфування дрібних сколів. Полірування підвісок.

Вимірник: 10 підвісок (1-19), 1 підвіска (20-33)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			квадрат №1-3	квадрат №4-6	квадрат №7-9	квадрат №10-14
			25-25-1	25-25-2	25-25-3	25-25-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	3,40	3,22	3,02	2,83
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	Матеріали					
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,002	0,002	0,002	0,001
1632-90	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005	0,003

Продовження групи 25 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			мигдаль №1-3	мигдаль №4-6	мигдаль №7-9	мигдаль №10-14
			25-25-5	25-25-6	25-25-7	25-25-8
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	3,33	3,18	3,11	1,74
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	Матеріали					
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,002	0,002	0,002	0,001
1632-90	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005	0,003

Продовження групи 25 (норми з 9 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			восьмигранник №1-3	восьмигранник №4-6	восьмигранник №7-9	восьмигранник №10-14
			25-25-9	25-25-10	25-25-11	25-25-12
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	3,35	3,11	2,98	2,73
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	Матеріали					
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,06	0,06	0,06	0,06
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,002	0,002	0,002	0,001
1632-90	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005	0,003

Продовження групи 25 (норми з 13 по 16)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			підвіска 14а	підвіска 15а	підвіска вагою 100гр.	підвіска вагою 150гр.
			25-25-13	25-25-14	25-25-15	25-25-16
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	5,34	2,98	5,30	6,48
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	Матеріали					
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,002	0,002	0,003	0,003
1632-90	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005	0,005

Продовження групи 25 (норми з 17 по 19)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів		
			многогранник №1-3	многогранник №4-6	многогранник №7-14
			25-25-17	25-25-18	25-25-19
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	3,8	3,45	3,21
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	Матеріали				
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,08	0,08	0,08
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,003	0,003	0,003
1632-90	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005

Продовження групи 25 (норми з 20 по 23)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			дубовий лист	якір /65x45x12/	ромашка велика	ромашка мала
			25-25-20	25-25-21	25-25-22	25-25-23
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,26	0,15	0,08	0,07
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	Матеріали					
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
1632-90	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005	0,005

Продовження групи 25 (норми з 24 по 26)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів		
			кулон великий	кулон середній	кулон малий
			25-25-24	25-25-25	25-25-26
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,15	0,12	0,09
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	Матеріали				
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,08	0,08	0,08
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,003	0,003	0,003
1632-90	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005

Продовження групи 25 (норми з 27 по 30)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів			
			зірочка велика	зірочка мала	піки 200-300мм	піки 400-500мм
			25-25-27	25-25-28	25-25-29	25-25-30
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,19	0,10	0,41	0,49
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4
	Матеріали					
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,08	0,08	0,08	0,08
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,003	0,003	0,003	0,003
1632-90	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005	0,005

Закінчення групи 25 (норми з 31 по 33)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів		
			тригранна підвіска велика	тригранна підвіска середня	тригранна підвіска мала
			25-25-31	25-25-32	25-25-33
1	2	3	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,16	0,12	0,79
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	Матеріали				
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,08	0,08	0,08
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,003	0,003	0,003
1632-90	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005

Група 26. Нарізка кришталевих плиток на основі (для пресування).

Склад робіт: Сортування кришталевих плиток по розміру. Нанесення рисок на плитки по розмірах заготовок. Нарізка плиток на заготовки. Зважування заготовок і розсортовування їх строго по ваговій нормі. Підрахунок отриманих заготовок, укладання їх в ящики.

Вимірник: 10 шт. заготовок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Найменування кришталевих виробів		
			підвіски №№ 1-6 (квадрат, мигдаль, восьмигранник)	підвіски №№ 7-14 (квадрат, мигдаль, восьмигранник)	підвіски різної конфігурації вагою від 100-150гр.
			25-26-1	25-26-2	25-26-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,18	0,16	0,21
2	Середній розряд робіт		4	4	4
	Матеріали				
П	Кришталеві плитки	кг	П	П	П

Група 27. Нарізка заготовок з напівфабрикатів (без наступного пресування).

Склад робіт: Сорткування напівфабрикатів по видах і розмірам заготовок. Нарізка напівфабрикатів на заготовки (наколювання). Обробка кромки заготовок на чавунній шайбі для видалення дрібних сколів. Складання заготовок в ящик.

Вимірник: 10 заготовок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок 1-3			№№ підвісок 4-7		
			найменування підвісок					
			квадрат	мигдаль	восьмигранник	квадрат	мигдаль	восьмигранник
			25-27-1	25-27-2	25-27-3	25-27-4	25-27-5	25-27-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,31	0,31	0,29	0,24	0,28	0,26
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	Матеріали							
П	Скло	м ²	П	П	П	П	П	П

Група 28. Пресування кришталевих підвісок

Склад робіт: Завантаження муфельної печі заготовками для попереднього прогріву. Завантаження великої електропечі підігрітими заготовками. Пресування. Відпал підвісок після пресування. Завантаження муфельної печі після відпалу, перерахування її укладання підвісок в ящик.

Вимірник: 10 шт. підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види підвісок			
			Квадрат			
			1-2	3-4	5-6	7-14
			25-28-1	25-28-2	25-28-3	25-28-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,42	0,37	0,32	0,30
2	Середній розряд робіт		4,5	4,5	4,5	4,5

Продовження групи 28 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види підвісок			
			восьмигранник			
			1-2	3-4	5-6	7-14
			25-28-5	25-28-6	25-28-7	25-28-8
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,43	0,40	0,30	0,26
2	Середній розряд робіт		4,5	4,5	4,5	4,5

Закінчення групи 28 (норми з 9 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види підвісок			
			підвіски типу		підвіски вагою, гр.	
			14а	15а	100	150
			25-28-9	25-28-10	25-28-11	25-28-12
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,51	0,25	0,58	0,75
2	Середній розряд робіт		4,5	4,5	4,5	4,5

Група 29. Шліфування кришталевих підвісок на чавунній і піщаній шайбах

Склад робіт: Шліфування підвісок на чавунній шайбі. Шліфування підвісок на піщаній шайбі. Укладання підвісок в ящик.

Вимірник: 10 підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок з 1-3 найменування підвісок		
			квадрат	мигдаль	восьмигранник
			25-29-1	25-29-2	25-29-3
			4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,93	2,03	1,98
2	Середній розряд робіт		4	4	4
111-1735	Матеріали Порошок полірувальний	кг	0,08	0,08	0,08

Продовження групи 29 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок з 4-7 найменування підвісок		
			квадрат	мигдаль	восьмигранник
			25-29-4	25-29-5	25-29-6
			4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,86	2,06	1,98
2	Середній розряд робіт		4	4	4
111-1735	Матеріали Порошок полірувальний	кг	0,06	0,06	0,06

Продовження групи 29 (норми з 7 по 9)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок з 8-14 найменування підвісок		
			квадрат	мигдаль	восьмигранник
			25-29-7	25-29-8	25-29-9
			4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,86	2,07	1,90
2	Середній розряд робіт		4	4	4
111-1735	Матеріали Порошок полірувальний	кг	0,06	0,06	0,06

Закінчення групи 29 (норми з 10 по 14)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Підвіски типу		Багатогранні підвіски , №№ підвісок		
			14а	15а	1-3	4-6	7-14
			25-29-10	25-29-11	25-29-12	25-29-13	25-29-14
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	3,07	1,66	3,25	2,89	3,43
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4
	Матеріали						
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08

Група 30. Полірування кришталевих підвісок вручну.

Склад робіт: Перше полірування підвісок на дерев'яних колах з пемзою.
Друге полірування на повстяних колах з окисом хрому.
Укладання готових підвісок в ящик.

Вимірник: 10 підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок 1-3			№№ підвісок 4-7		
			найменування підвісок					
			квадрат	мигдаль	восьмигранник	квадрат	мигдаль	восьмигранник
			25-30-1	25-30-2	25-30-3	25-30-4	25-30-5	25-30-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	3,18	3,52	3,55	3,01	3,34	3,26
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	Матеріали							
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,01	0,01	0,01	0,007	0,007	0,007
1632-90	Пемза	кг	0,005	0,005	0,005	0,004	0,004	0,004

Закінчення групи 30 (норми з 7 по 11)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	№№ підвісок 8-14			Підвіски типу	
			найменування підвісок				
			квадрат	мигдаль	восьми-гранник	14а	15а
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	5,52	2,89	2,78	4,98	2,79
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4
1632-88	Матеріали Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,005	0,005	0,005	0,01	0,01
1632-90	Пемза	кг	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005

Група 31. Хімічне полірування кришталевих підвісок

Склад робіт: Складання кислотної ванни по рецепту. Підготовка води для промивання. В'язання кришталевих підвісок на дріт. Завантаження в кислотну ванну 14-15 разів із промиванням у воді кожного завантаження. Промивання підвісок у теплій воді після хімічного полірування. Протирання підвісок насуху. Звільнення від в'язань, сортування, перераховування.

Вимірник: 10 підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Полірування	Промивання	Протирання
			25-31-1	25-31-2	25-31-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,38	0,14	0,14
2	Середній розряд робіт		3,5	3,5	3,5
1546-60	Матеріали Пральний порошок	кг	0,01	0,01	-
111-623	Мило тверде господарське 72%	шт.	0,026	0,026	-
142-10-2	Вода	м ³	0,010	0,010	-
111-1606	Дрантя	кг	0,07	-	0,08

Група 32. Свердлення отворів у кришталевих підвісках

Склад робіт: Промивання підвісок у теплій воді від окису хрому і протирання. Свердлення отворів зі скипидаром. Відбраковування після свердління. Промивання підвісок у теплій воді від скипидару і протирання. Укладання в ящик.

Вимірник: 10 отворів

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Отвору, діаметр 2мм (по 2 отвори в кожній підвісці)	Отвору, діаметр 6-8мм у акантових листах (по 2 отвори у кожнім)	Отвору в розетці з зовнішніми зубцями
			25-32-1	25-32-2	25-32-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	0,90	1,41	0,72
2	Середній розряд робіт		1	1	1
111-878	Матеріали Скипидар живичный	т	0,00001	0,00001	0,00001
111-583	Марля побутова сувора арт.6437	10м	0,02	0,02	0,02
111-110	Папір пакувальний мазутований	т	0,00001	0,00001	0,00001
111-1893	Шпагат увязочный з луб'яних волокон	кг	0,003	0,003	0,003
111-623	Мило тверде господарське 72%	шт.	0,003	0,003	0,003

Група 33. Виготовлення спеціальних кришталевих підвісок із пластин

Склад робіт: Розмітка кришталевих пластин по розміру заготовок. Нарізка пластин заготовок. Обробка заготовок по формі-розміру на чавунній планшайбі. Шліфування підвіски по всій поверхні на дерев'яному колі з пемзою. Шліфування поверхні підвіски на повстяному колі з окисом хрому. Полірування підвісок.

Вимірник: 1 підвіска

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вид підвіски			
			дубовий лист	якір	ромашка велика	ромашка мала
			25-33-1	25-33-2	25-33-3	25-33-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	2,01	1,19	0,78	0,48
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	Матеріали					
П	Пластини кришталеві	кг	0,068	0,112	0,048	0,027
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,01	0,01	0,01	0,005
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,01	0,01	0,01	0,005
1632-90	Пемза	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

Продовження групи 33 (норми з 5 по 7)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вид підвіски		
			кулон		
			великий	середній	малий
1	2	3	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,18	0,96	0,76
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	Матеріали				
П	Пластини кришталеві	кг	0,112	0,024	0,017
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,01	0,01	0,005
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,01	0,01	0,005
1632-90	Пемза	кг	0,01	0,01	0,01

Продовження групи 33 (норми з 8 по 11)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вид підвіски			
			зірочка		піка, мм	
			велика	мала	200-300	400-500
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,46	0,84	2,82	3,52
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	Матеріали					
П	Пластини кришталеві	кг	0,145	0,04	0,118	0,068
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,01	0,005	0,01	0,005
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,01	0,005	0,01	0,005
1632-90	Пемза	кг	0,01	0,01	0,01	0,01

Закінчення групи 33 (норми з 12 по 14)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вид підвіски		
			тригранна підвіска велика	тригранна підвіска середня	тригранна підвіска мала
			25-33-12	25-33-13	25-33-14
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,27	0,90	0,55
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	Матеріали				
П	Пластини кришталеві	кг	0,118	0,068	0,027
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,01	0,01	0,01
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,01	0,01	0,01
1632-90	Пемза	кг	0,01	0,01	0,005

Група 34. Збирання кришталевих підвісок у гірлянди

Склад робіт: Виготовлення латунних гачків для в'язання підвісок. Добірка кришталевих підвісок для в'язання гірлянд (по кольору і розміру). В'язання гірлянд. Упакування гірлянд в бумагу.

Вимірник: 10 шт підвісок

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	В'язання з однієї, двома, трьома закрученнями	В'язання м'яка з подвійними гачками
			25-34-1	25-34-2
1	2	3	4	5
1	Витрати труда робітників	люд.год	0,37	0,51
2	Середній розряд робіт		4	4
	Матеріали			
111-800	Латунний дріт, діаметр 1,5мм	т	0,000019	0,000019
1113-72	Кислота соляна технічна	т	0,000003	0,000003

Група 35. Монтаж гірлянд і підвісок на освітлювальну арматуру

Склад робіт: Монтаж гірлянд і підвісок у відповідності з проектом. Вирівнювання окремих підвісок.

Вимірник: 10 шт виробів

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Підвіски, довжина 150 мм і вище	Гірлянди, довжина, мм			Штучні скляні чи кришталеві деталі
				до 600	від 601 до 1200	понад 1200	
			25-35-1	25-35-2	25-35-3	25-35-4	25-35-5
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати труда робітників	люд.- год.	0,29	0,61	0,81	1,23	1,68
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4

Група 36. Гравірування кришталю і скла

Склад робіт: Підчищення краю на чавунній шайбі. Розмітка малюнка. Гравірування малюнка на ребровому верстаті. Полірування малюнка на ребровому верстаті.

Вимірник: 1 дм² поверхні виробу

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види гравірування		
			Глибоке алмазне гранування		
			Категорія складності		
			I	II	III
			25-36-1	25-36-2	25-36-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,28	1,58	2,18
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	Матеріали				
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,02	0,02	0,02
1632-88	Окис хрому (крокус-паста)	кг	0,04	0,06	0,08

Продовження групи 36 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види гравірування		
			комбіноване гранування		
			категорія складності		
			I	II	III
			25-36-4	25-36-5	25-36-6
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,03	1,14	1,35
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	Матеріали				
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,02	0,02	0,02
1632-88	Окис хрому (крокус-паста)	кг	0,02	0,04	0,06

Закінчення групи 36 (норми з 7 по 9)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Види гравірування		
			художнє гранування		
			категорія складності		
			I	II	III
			25-36-7	25-36-8	25-36-9
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,19	1,37	1,72
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	Матеріали				
111-1735	Порошок полірувальний	кг	0,02	0,02	0,02

Група 37. Різні роботи

Склад робіт: Зняття фасету (1). Полірування за 2 рази (1). Обрізка дна розетки, нарізка зубців, обробка країв (2, 4). Обробка свіч молочного скла з шліфуванням країв і припасуванням під розмір (3). Обробка торців тюльпана з припасуванням під розмір (5).

Вимірник: 1 м (1), 1 шт (2-5), 1 виправлення (6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Зняття фасету скла поліруванням	Обробка кришталевих розеток під свічки з обрізуванням дна і нарізкою зубців	Обробка свічок молочного скла
			25-37-1	25-37-2	25-37-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	2,58	0,77	0,33
2	Середній розряд робіт		5	6	5
111-1735	Матеріали Порошок поліруючий	кг	0,1	0,03	0,006
1632-90	Пемза	кг		0,05	-
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,03	-	-

Закінчення групи 37 (норми з 4 по 6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Нарізка зубців на тюльпанах плафонах 80-150мм зі шліфуванням і поліруванням	Обробка гладких торців тюльпана молочного скла (без нарізки зубців) із припасуванням під розмір	Шліфування і виправлення великих шліфувальних каменів вручну
			25-37-4	25-37-5	25-37-6
1	2	3	4	5	6
1	Витрати труда робітників	люд.-год.	1,83	1,33	1,03
2	Середній розряд робіт		6	5	5
111-1735	Матеріали Порошок поліруючий	кг	0,03	0,05	-
1632-88	Оксид хрому (крокус-паста)	кг	0,03	-	-

ЗМІСТ

1 Технічна частина	1
1.1 Загальні вказівки	1
2 КОШТОРИСНІ НОРМИ.....	1
Група 1. Демонтаж люстр і бра.....	2
Група 2. Розбирання люстр і бра на окремі деталі.....	3
Група 3. Попереднє складання освітлювальної арматури на окремі вузли.....	3
Група 4. Зняття і кріплення накладних декоративних деталей	3
Група 5. Розбирання і складання шандалів (висота шандала до 20 см).	4
Група 6. Демонтаж і монтаж (залиття гіпсом) стійок шандалів	4
Група 7. виправлення деформацій литих деталей освітлювальної арматури.....	5
Група 8. виправлення деформацій деталей освітлювальної арматури, виконаних методом тиску чи виколотки.....	5
Група 9. Промивання деталей поверхнево-активними рідинами.....	6
Група 10. Розчищення поверхні деталей з кольорових металів від старих нашарувань, що важко видаляються	6
Група 11. Реставрація ланцюжків-тяг.	7
Група 12. виготовлення кляммерів для кріплення електропроводу по обозі.....	7
Група 13. виготовлення ізоляційної шайби	8
Група 14. виготовлення контактної скоби (для шандалів).	8
Група 15. Обробка сталевих (заводських) гвинтів до потрібних розмірів	8
Група 16. Обпилювання деталей після лиття	9
Група 17. Пайка деталей оловом	9
Група 18. Покриття поверхні бронзової фарбою	10
Група 19. Зарядка предметів освітлювальної арматури проводом з припаюванням кінців з внутрішньою і зовнішньою проводкою	10
Група 20. Монтаж електропроводу по бра.	11
Група 21. Упакування деталей люстр в ящик.....	12
Група 22. Монтаж освітлювальної арматури (люстри, бра, торшери, ліхтарі, світильники, жирандолі, канделябри й ін.).....	12
Глава II. Реставрація і відтворення кришталевих підвісок.....	14
Група 23. Демонтаж кришталевих підвісок.....	14
Група 24. Очищення кришталевих підвісок від забруднень.....	14
Група 25. Шліфування і полірування кришталевих підвісок, що втратили прозорість. 15	
Група 26. Нарізка кришталевих плиток на основі (для пресування).	17
Група 27. Нарізка заготовок з напівфабрикатів (без наступного пресування).	18
Група 28. Пресування кришталевих підвісок	18
Група 29. Шліфування кришталевих підвісок на чавунній і піщаній шайбах	19
Група 31. Хімічне полірування кришталевих підвісок.....	21
Група 32. Свердлення отворів у кришталевих підвісках	22
Група 33. виготовлення спеціальних кришталевих підвісок із пластин	23
Група 34. Збирання кришталевих підвісок у гірлянди	24
Група 35. Монтаж гірлянд і підвісок на освітлювальну арматуру.....	24
Група 36. Гравірування кристалу і скла	25
Група 37. Різні роботи.....	26